

# Lote: 2142

## Subasta Online Monedas #118

ESTADO ESPAÑOL (1936-1975). Conjunto de 4 carteras completas emitidas entre 1972 y 1975. Incluye la escasa de 1973. Ninguna repetida. Magnífico estado de conservación. A EXAMINAR.





## FÁBRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE.—MADRID

## Colección de pruebas numismáticas españolas

Las piezas que constituyen las colecciones de pruebas numismáticas son monedas especiales adquiridas en el año que figura grabado en el interior de la estrella de seis puntas existente en el reverso de todas las monedas, excepto en la de diez céntimos, que lo lleva en el anverso, y en la de diez céntimos, que no lleva estrella.

Los cospeles, o parte de los cuales que han adquirido las monedas, proceden de una cuidadosa selección y han sufrido un proceso de limpieza y abrillantado especial.

Los troqueles empleados en la acuñación se han preparado especialmente con pulido de brillo espejo de los planos y mateado de los relieves.

La acuñación propiamente dicha se efectúa a cadencia reducida y toda la manipulación final se realiza con el máximo cuidado.

## FÁBRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE.—MADRID

## Colección de pruebas numismáticas españolas

Las piezas que constituyen las colecciones de pruebas numismáticas son monedas especiales adquiridas en el año que figura grabado en el interior de la estrella de seis puntas existente en el reverso de todas las monedas, excepto en la de diez céntimos.

Los cospeles, o parte de los cuales que han adquirido las monedas, proceden de una cuidadosa selección y han sufrido un proceso de limpieza y abrillantado especial.

Los troqueles empleados en la acuñación se han preparado especialmente con pulido de brillo espejo de los planos y mateado de los relieves.

La acuñación propiamente dicha se efectúa a cadencia reducida y toda la manipulación final se realiza con el máximo cuidado.

## FÁBRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE.—MADRID

## Colección de pruebas numismáticas españolas

Las piezas que constituyen las colecciones de pruebas numismáticas son monedas especiales adquiridas en el año que figura grabado en el interior de la estrella de seis puntas existente en el reverso de todas las monedas, excepto en la de diez céntimos, que lo lleva en el anverso, y en la de diez céntimos, que no lleva estrella.

Los cospeles, o parte de los cuales que han adquirido las monedas, proceden de una cuidadosa selección y han sufrido un proceso de limpieza y abrillantado especial.

Los troqueles empleados en la acuñación se han preparado especialmente con pulido de brillo espejo de los planos y mateado de los relieves.

La acuñación propiamente dicha se efectúa a cadencia reducida y toda la manipulación final se realiza con el máximo cuidado.

## FÁBRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE.—MADRID

## Colección de pruebas numismáticas españolas

Las piezas que constituyen las colecciones de pruebas numismáticas son monedas especiales adquiridas en el año que figura grabado en el interior de la estrella de seis puntas existente en el reverso de todas las monedas, excepto en la de diez céntimos, que lo lleva en el anverso, y en la de diez céntimos, que no lleva estrella.

Los cospeles, o parte de los cuales que han adquirido las monedas, proceden de una cuidadosa selección y han sufrido un proceso de limpieza y abrillantado especial.

Los troqueles empleados en la acuñación se han preparado especialmente con pulido de brillo espejo de los planos y mateado de los relieves.

La acuñación propiamente dicha se efectúa a cadencia reducida y toda la manipulación final se realiza con el máximo cuidado.

## CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Diametro (mm.)	Composición	Peso (g.)
50 pesas.	30	12,5	12,5
25 pesas.	26,5	Cu 75% Ni 25% ...	8,5
5 pesas.	23	8,5	5,75
1 pta.	21	Cu 92% Al 6% Ni 2% ...	3,5
50 cts.	20	3,5	1
10 cts.	17,5	Al 96,5% Mg 3,5% ...	0,75

## CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Diametro (mm.)	Composición	Peso (g.)
50 pesas.	30	12,5	12,5
25 pesas.	26,5	Cu 75% Ni 25% ...	8,5
5 pesas.	23	8,5	5,75
1 pta.	21	Cu 92% Al 6% Ni 2% ...	3,5
50 cts.	20	3,5	1
10 cts.	17,5	Al 96,5% Mg 3,5% ...	0,75

## CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Diametro (mm.)	Composición	Peso (g.)
50 pesas.	30	12,5	12,5
25 pesas.	26,5	Cu 75% Ni 25% ...	8,5
5 pesas.	23	8,5	5,75
1 pta.	21	Cu 92% Al 6% Ni 2% ...	3,5
50 cts.	20	3,5	1
10 cts.	17,5	Al 96,5% Mg 3,5% ...	0,75

## CARACTERÍSTICAS DE LAS MONEDAS

Denominación	Diametro (mm.)	Composición	Peso (g.)
50 pesas.	30	12,5	12,5
25 pesas.	26,5	Cu 75% Ni 25% ...	8,5
5 pesas.	23	8,5	5,75
1 pta.	21	Cu 92% Al 6% Ni 2% ...	3,5
50 cts.	20	3,5	1
10 cts.	17,5	Al 96,5% Mg 3,5% ...	0,75